Документ предоставлен [КонсультантПлюс](http://www.consultant.ru)

Зарегистрировано в Национальном реестре правовых актов

Республики Беларусь 12 сентября 2019 г. N 8/34583

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

29 августа 2019 г. N 27

О РЕСПУБЛИКАНСКОМ КОНКУРСЕ ПО СОКРАЩЕНИЮ ВЫБРОСОВ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

На основании [пункта 9](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325092B2EE70A8384AADA8CBE0E0588B2CDD2855B61201368B31ADDE9E270B4EC4280CA844FE4BE111ED2AjBJ) Положения о Министерстве природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20 июня 2013 г. N 503, Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить [Инструкцию](#P32) о порядке проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств (прилагается).

2. Признать утратившими силу:

[постановление](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325094BFE975A13217A7A092ECE25F8473D82F44B61304288838B1D7CA7424jEJ) Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 4 марта 2004 г. N 2 "О проведении республиканского конкурса на лучшую автотранспортную организацию в работе по снижению загрязнения атмосферного воздуха";

[постановление](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325092B8EE76A9304AADA8CBE0E0588B2CDD3A55EE1E01339639AECBC8764D21jAJ) Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 15 февраля 2007 г. N 12 "О мерах по реализации Закона Республики Беларусь от 31 декабря 2006 года "О введении в действие Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях и Процессуально-исполнительного кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях";

[постановление](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325094BFE971A93217A7A092ECE25F8473D82F44B61304288838B1D7CA7424jEJ) Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 30 октября 2007 г. N 84 "О внесении изменений и дополнений в постановление Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 4 марта 2004 г. N 2".

3. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | А.П.Худык |

УТВЕРЖДЕНО

Постановление

Министерства природных

ресурсов и охраны

окружающей среды

Республики Беларусь

29.08.2019 N 27

ИНСТРУКЦИЯ

О ПОРЯДКЕ ПРОВЕДЕНИЯ РЕСПУБЛИКАНСКОГО КОНКУРСА ПО СОКРАЩЕНИЮ ВЫБРОСОВ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

1. Настоящая Инструкция определяет порядок организации и проведения республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств (далее, если не установлено иное, - конкурс).

В конкурсе могут принимать участие юридические лица и индивидуальные предприниматели, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится 25 и более единиц механических транспортных средств (далее - организации).

2. Конкурс проводится ежегодно Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды (далее - Минприроды) и областными и Минским городским комитетами природных ресурсов и охраны окружающей среды (далее - комитеты природных ресурсов).

3. Информация о проведении конкурса размещается ежегодно не позднее 15 января в глобальной компьютерной сети Интернет на официальных сайтах Минприроды и комитетов природных ресурсов.

4. Конкурс проводится по следующим номинациям:

организации, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится от 25 до 100 единиц механических транспортных средств;

организации, в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении которых находится 100 и более единиц механических транспортных средств.

5. Для участия в конкурсе организации в срок с 1 января до 15 февраля года, следующего за отчетным, направляют в комитет природных ресурсов по месту их нахождения отчет участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических транспортных средств по форме согласно [приложению](#P92) (далее - отчет).

6. Конкурс проводится в два этапа.

7. Первый этап конкурса проводится комитетами природных ресурсов в период с 15 февраля по 31 марта года, следующего за отчетным, и включает:

создание областных и Минской городской комиссий по подведению итогов первого этапа конкурса (далее - областные комиссии);

рассмотрение и оценку областными комиссиями отчетов, представленных участниками конкурса;

определение победителей первого этапа конкурса (первое, второе и третье места) по номинациям в соответствии с количеством набранных баллов;

оформление протокола заседания областной комиссии;

организацию награждения победителей первого этапа конкурса дипломами комитета природных ресурсов I, II, III степени в каждой номинации;

публикацию результатов первого этапа конкурса в глобальной компьютерной сети Интернет на официальном сайте комитета природных ресурсов;

направление в Минприроды протокола заседания областной комиссии и отчетов, представленных победителями первого этапа конкурса.

8. Второй этап конкурса проводится Минприроды (далее - республиканский этап конкурса) среди победителей первого этапа конкурса в период с 1 апреля по 25 апреля года, следующего за отчетным, и включает:

создание республиканской комиссии по подведению итогов республиканского этапа конкурса (далее - республиканская комиссия);

рассмотрение и оценку республиканской комиссией информации, представленной комитетами природных ресурсов в соответствии с [абзацем восьмым пункта 7](#P51) настоящей Инструкции;

определение победителей республиканского этапа конкурса (первое, второе и третье места) по номинациям в соответствии с количеством набранных баллов;

оформление протокола заседания республиканской комиссии;

организацию награждения победителей республиканского этапа конкурса дипломами Минприроды I, II, III степени с выплатой поощрений в каждой номинации;

публикацию результатов республиканского этапа конкурса в глобальной компьютерной сети Интернет на официальном сайте Минприроды.

9. Участникам конкурса начисляются баллы:

9.1. за приобретение новых механических транспортных средств:

за счет собственных средств в количестве от 5 до 6% от находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении единиц механических транспортных средств - 100 баллов, за каждый 0,1% свыше 6% добавляется 3 балла;

за счет бюджетных средств в количестве от 5 до 6% от находящихся в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении единиц механических транспортных средств - 70 баллов, за каждый 0,1% свыше 6% добавляется 2 балла;

9.2. за наличие в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении механических транспортных средств экологических классов 4, 5 и 6:

до 5% от общего количества механических транспортных средств - 20 баллов;

от 5% до 10% включительно - 40 баллов;

за каждый 1% свыше 10% добавляется 10 баллов;

9.3. за каждый 0,1% от суммарной экономии топлива в процентах от установленной нормы расхода топлива (бензин, дизельное топливо, сжатый природный газ и сжиженный углеводородный газ), используемого для работы механических транспортных средств, в тоннах условного топлива - 3 балла;

9.4. за отсутствие административных правонарушений по [статье 15.50](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325092B2ED76AF3A4AADA8CBE0E0588B2CDD2855B61201358C3CA8DE9E270B4EC4280CA844FE4BE111ED2AjBJ) Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях - 200 баллов;

9.5. за количество механических транспортных средств, переоборудованных для работы на сжатом природном газе или сжиженном углеводородном газе, - 10 баллов за каждое механическое транспортное средство, переоборудованное в течение года, по результатам которого проводится конкурс;

9.6. за наличие в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении механических транспортных средств, использующих в качестве источника энергии электричество, - 50 баллов за каждое механическое транспортное средство.

10. Участникам конкурса снимаются баллы:

10.1. за каждый случай привлечения к административной ответственности в соответствии со [статьей 15.50](consultantplus://offline/ref=AF6C3E500CD24564143F49C5CB8D14BBB6F5E4325092B2ED76AF3A4AADA8CBE0E0588B2CDD2855B61201358C3CA8DE9E270B4EC4280CA844FE4BE111ED2AjBJ) Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях - 10 баллов;

10.2. за каждые 0,1% суммарного перерасхода топлива - 4 балла.

11. Общая оценка участника конкурса определяется по сумме начисленных и снятых баллов в соответствии с [пунктами 9](#P59) и [10](#P71) настоящей Инструкции.

12. Поощрение победителей республиканского этапа конкурса осуществляется за счет средств республиканского бюджета, предусмотренных на финансирование мероприятий по информационному обеспечению, воспитанию, обучению и просвещению в области охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов государственных программ в области рационального (устойчивого) использования природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Выплаты за счет указанных в [части первой](#P75) настоящего пункта денежных средств победителям республиканского этапа конкурса осуществляются в каждой номинации отдельно в следующих размерах:

обладателю диплома I степени - 95 базовых величин;

обладателю диплома II степени - 80 базовых величин;

обладателю диплома III степени - 65 базовых величин.

Приложение

к Инструкции о порядке

проведения республиканского

конкурса по сокращению

выбросов от механических

транспортных средств

Форма

**ОТЧЕТ**

**участника республиканского конкурса по сокращению выбросов от механических**

**транспортных средств**

Участник \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(полное и сокращенное наименование юридического лица, фамилия,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

собственное имя, отчество (если таковое имеется)

индивидуального предпринимателя)

Местонахождение \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(адрес юридического лица, место жительства

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

индивидуального предпринимателя)

Телефон/факс, адрес электронной почты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Банковские реквизиты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Учетный номер плательщика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), телефон

руководителя [<\*>](#P145)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), телефон

ответственного за охрану окружающей среды [<\*>](#P145) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Приобретено новых механических транспортных средств (процент от находящихся

в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении

механических транспортных средств):

за счет собственных средств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

за счет бюджетных средств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество единиц механических транспортных средств, находящихся в

собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении:

из них:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствующих 3 и менее экологическим классам;

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствующих 4 экологическому классу;

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствующих 5 экологическому классу;

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствующих 6 экологическому классу;

использующих в качестве источника энергии электричество.

Установленная норма расхода топлива (бензин, дизельное топливо, сжатый

природный газ и сжиженный углеводородный газ), используемого для работы

механических транспортных средств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тонн условного топлива.

Израсходовано для работы механических транспортных средств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

тонн условного топлива, включая бензин, дизельное топливо, сжатый природный

газ и сжиженный углеводородный газ.

Переоборудовано для работы на сжатом природном газе или сжиженном

углеводородном газе \_\_\_\_\_\_\_\_\_ механических транспортных средств.

Руководитель юридического лица/

индивидуальный предприниматель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись)

--------------------------------

<\*> Заполняется юридическими лицами.